

**Typ odzieży: Kaptury****Rozmiar:** patrz nadruk na produkcie**Sugerowane zastosowanie:****Niewłaściwe zastosowanie:**

**Ogólne:** Ten produkt może być stosowany do różnych procesów spawalniczych: MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plazma, spawanie punktowe i gazowe jak również do cięcia plazmą i cięcia tlenowego, żłobienia, lutowania oraz termicznego natryskiwania lukowego. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

**Poziom ochrony:** Poziom ochrony zostanie zmniejszony jeśli ubranie ochronne spawacza jest zanieczyszczone materiałami łatwopalnymi.

**Zidentyfikowane zagrożenia:** W procesie spawania identyfikuje się następujące rodzaje zagrożeń: płomienie, odpryski ciekłego metalu, promieniowanie ciepłe a także krótkotrwałe porażenie prądem.

**Poziom tlenu:** Zwiększony poziom tlenu w powietrzu znacznie ogranicza poziom ochrony jaki daje ubranie ochronne spawacza przed ogniem. Szczególną uwagę należy zwrócić podczas spawania w zamkniętych pomieszczeniach. Powietrze wzbogacone w tlen jest niebezpieczne!

**Wysokie napięcie:** Ten produkt chroni przed krótkotrwałym porażeniem prądem a nie przed długotrwałym wysokim napięciem!!! Urządzenia spawalnicze oraz urządzenia do cięcia mogą powodować ww. zagrożenia – prosimy zapoznać się z instrukcjami użytkownika ww. urządzeń. W sytuacji podwyższonego zagrożenia porażeniem prądem wymagana jest dodatkowa izolacja zgodnie z punktem 6.10 normy EN11611 - ochrona przed napięciem przewodów elektrycznych do 100 V = (DC).

**Izolacja elektryczna:** Izolacja elektryczna jaką daje produkt zostanie zmniejszona jeśli ubranie jest mokre, brudne lub przepocone.

**Ochrona ciała w różnych pozycjach:** Ten produkt chroni w określonych pozycjach w pracy i podczas spawania. Może się okazać, że niezbędne są dodatkowe produkty ochronne. Użytkownik jest odpowiedzialny za dobór odpowiednich produktów.

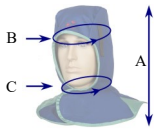
**Zastosowanie ubrania 2-elementowego:** Przy zastosowaniu ubrania 2-elem. wszystkie części powinny być noszone razem w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony.

**Dodatkowa ochrona ciała przy spawaniu:** Dodatkowa ochrona ciała używana z tym produktem podczas spawania powinna spełniać wymagania odpowiednich norm dotyczących zagrożeń spawalniczych.

**Dodatkowa odzież:** Dodatkowa odzież powinna spełniać przynajmniej wymagania Klasy 1 normy EN11611.

**Ograniczenia w użytkowaniu:**

Ta trudnopalna bawełniana/skórzana odzież robocza może być używana do prac ogólnych a także w spawalnictwie. Użytkownik powinien zwrócić uwagę na zamknięcie wszelkich zapięć zwłaszcza przy spawaniu oraz na wybór odpowiedniego rozmiaru. Jeśli stopiony odprysk metalu przyczepi się do ubrania, użytkownik powinien natychmiast zdjąć ubranie. Jeśli użytkownik zauważy objawy podobne do oparzenia słonecznego, promieniowanie UV przechodzi przez produkt. W takim przypadku produkt musi zostać naprawiony lub wymieniony. Użytkownik powinien pomyśleć o zastosowaniu większej liczby warstw ochronnych w przyszłości.

**Rozmiar zgodny z: EN ISO 13688 (w CM).**

	A	B	C
23-6630L	41	64	42-53
23-6630XL	44	68	52-65
23-7766	44	68	52-65

**Używane materiały:** Do produkcji niniejszego wyrobu zastosowano 3-krotnie plecioną nić KEVLAR® oraz rzepy do zapięć. 23-6630: dwoina bydlęca boczna w połączeniu z trudnopalnym materiałem o gramaturze 520 gr/m<sup>2</sup> 23-7766: trudnopalny materiał o gramaturze 305 gr./m<sup>2</sup>, podszewka COMFOflex®, DuPont™ and KEVLAR® są nazwami handlowymi i zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Company

**Gwarancja:** Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Jeśli produkt może być naprawiony, to musi to zostać wykonane przez producenta.

**Informacje BHP:** Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają

**Usuwanie:** Gdy produkt nie może już być dalej użytkowany, wtedy użytkownik jest zobowiązany usunąć ten produkt w sposób ekologiczny. Utylizacja zależy od lokalnych regulacji.

**Suszenie i prasowanie:** Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

**Wytrzymałość:** Żywność produktu zależy od stopnia zużycia i intensywności użytkowania w odpowiednich obszarach zastosowań. Stąd też czasowa informacja na ten temat nie jest możliwa. Utylizacja zależy od lokalnych regulacji.

**Magazynowanie:** Przechowywać w suchym i ciemnym w miejscu w temperaturze 10°C - 20°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie.

**Klimat zgodny z klauzulą 6.10:** Przechowywanie i testowanie próbek przeprowadzono w temperaturze (20 ± 2) °C i odpowiedniej wilgotności (85 ± 5) %.

**Starzenie:**

Zmiana wydajności produktu w czasie podczas użytkowania lub przechowywania. Uwaga 1. do wstępu: starzenie się jest spowodowane kombinacją kilku czynników, takich jak :  
- proces czyszczenia, konserwacji lub dezynfekcji;  
- narażenie na promieniowanie widzialne i/ub ultrafioletowe;  
- narażenie na wysokie lub niskie temperatury lub na zmiany temperatury;  
- narażenie na działanie substancji chemicznych, w tym wilgoci;  
Każdy produkt zawiera etykietę z unikalnym kodem umożliwiającym śledzenie procesu produkcyjnego.

**Niniejszym objaśnienia piktogramów na produkcie****Ogólne wymagania bezpieczeństwa**

Podrozdział	Wymaganie	Klasa 1	Klasa 2
6.2	Odporność na rozciąganie: tkanina zewnętrzna Odporność na rozciąganie: skóra	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Wytrzymałość na rozdarcie: tkany zewnętrzny materiał tekstylny Wytrzymałość na rozdarcie: skóra	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 7,3 cm <sup>2</sup> Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Wytrzymałość szwu: materiał Wytrzymałość szwu: skóra	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Zmiana wymiarowa tkaniny Zmiana wymiarowa dzianiny	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Rozprzestrzenianie płomienia: Procedura A – obowiązkowo Procedura B – opcjonalnie	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczyłek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczyłek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s
6.8	Odporność na iskry	15 kropli	25 kropli
6.9	Przewodzenie ciepła (promieniowanie)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Opór elektryczny	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Wymagania dla skóry: zawartość tuszeczki	≤ 15 %	≤ 15 %

<sup>a</sup>: Dla ISO 15025:2000, Procedura B, wymaganie nie jest konieczne.

**Uwaga: deklaracja zgodności, raport testowy, certyfikat, instrukcja: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)**

Rękawice oraz odzież Weldas zostały przetestowane i certyfikowane w TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Niemcy (EU nr 01975).

**Dane adresowe Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)